



Technisches Datenblatt Farbige Kabelbinder

In aller Welt

nicht wiederlösbar

EIGENSCHAFTEN EINGESETZTER MATERIALIEN

Material	POLYAMID 6.6 mit farbigen Additiven Rot, Gelb, Grün, Blau
Feuchtigkeitsabsorption Temperaturbereich: Dauergebrauchstemperatur (nach der Montage) Installationstemperatur (bei der Montage) Kurzzeitig bis Schmelzpunkt: Begrenzter Sauerstoff-Index (LOI): Korrosion bei Rauch: Flammwidrigkeit: Dielektrische Festigkeit:	2,7 – 2,8 % (23 °C – 50 % relative Feuchtigkeit) von – 40 °C bis + 85 °C von – 10 °C bis + 60 °C + 110 °C + 256 °C 27 % 5 % UL 94-HB 50.000 Volt/mm
Beständigkeit gegen Chemikalien:	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, Öle, Schmierfette, Ölprodukte. Gute Beständigkeit gegen Laugen. Begrenzte Beständigkeit gegen Säuren. Nicht beständig gegen Phenole, chlorierte Lösungsmittel. Halogenfrei Geringe UV-Beständigkeit für Masterbatch- Migration

Die Rohmaterialien, aus denen die Kabelbinder hergestellt werden, sind konform mit folgenden EU-Richtlinien: 2000/53/EU (ELV), 2012/19/EU (WEEE), 2003/11/EU

Die Produkte wurden gemäß DIN EN IEC 62275 (Kabelbinder für elektrische Installationen) geprüft.

Bitte beachten Sie, dass sich bei RoHS-Pigmentierung die Farbe der Kabelbinder von Charge zu Charge leicht ändern kann.

Empfehlung: Beutel nach Benutzung geschlossen halten.

Württembergische Allplastik GmbH
Johannes-Kepler-Str. 12
71083 Herrenberg
Telefon +49 (0)7032 / 9368 0
Telefax +49 (0)7032 / 9368 98

www.kabelbinder.de
info@allplastik.de

Zertifiziert nach ISO 9001:2015